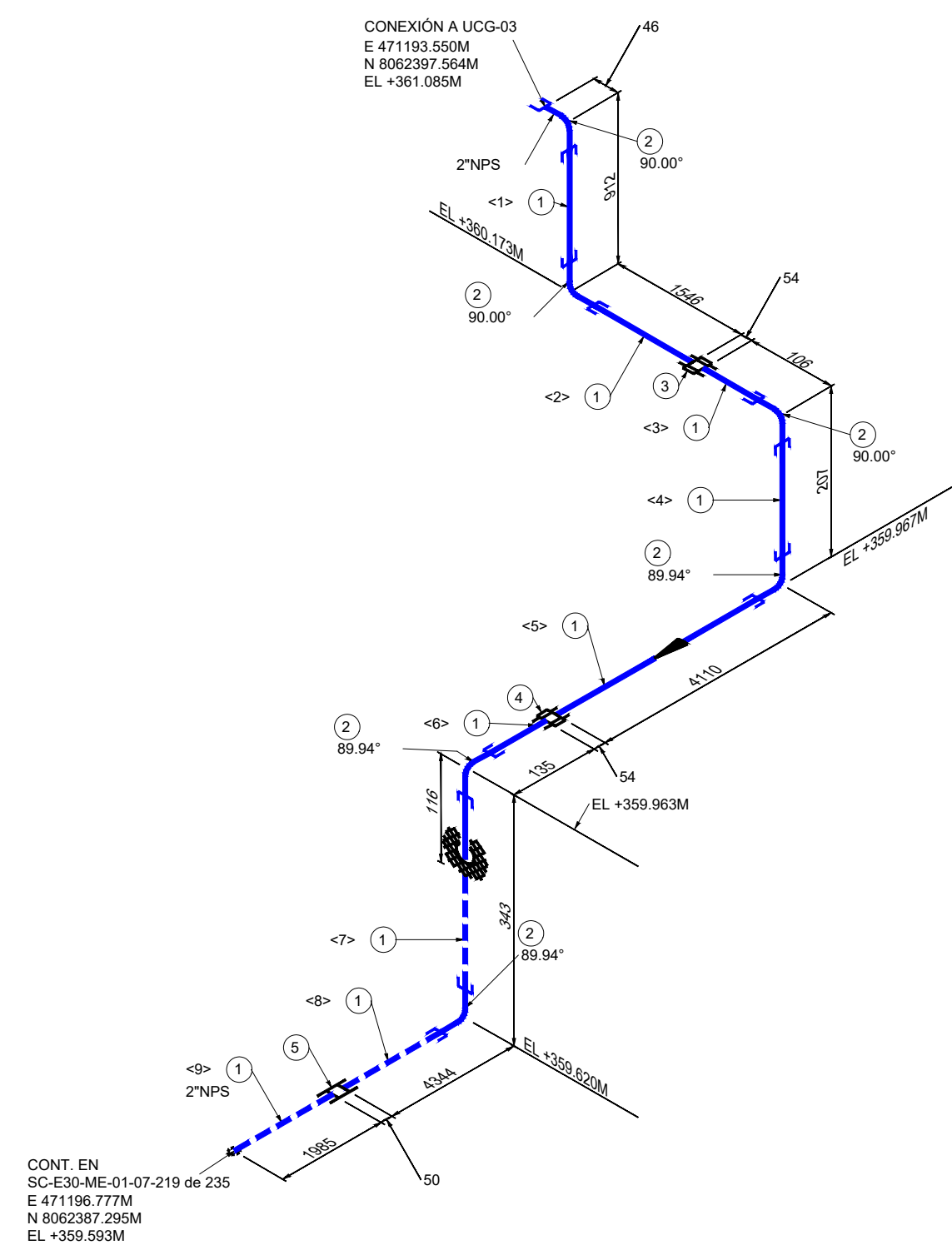
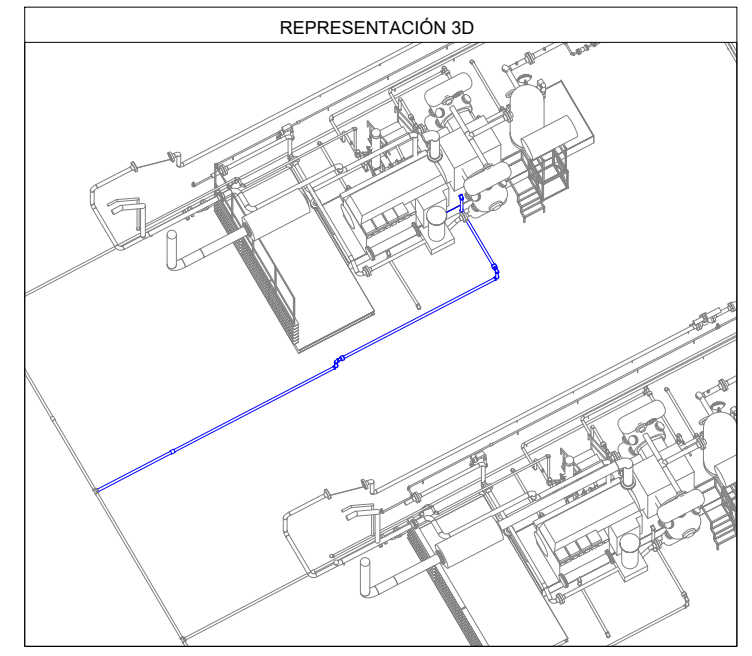


N+8°W



LISTA DE MATERIALES				
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]	
1	2	TUBERÍA GALVANIZADA SIN COSTURA, ASTM A-53 F, SCH. 80, ASME B36.10	13308 mm	
2	2	CODO 90° GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	6	
3	2	UNION PATENTE GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, MSS SP-83, NPT.	1	
4	2	UNION PATENTE DIALÉCTRICA GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, MSS SP-83, NPT.	1	
5	2	CUPLA GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	1	

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	2"	820	ROSCADO	ROSCADO
<2>	2"	1500	ROSCADO	ROSCADO
<3>	2"	60	ROSCADO	ROSCADO
<4>	2"	115	ROSCADO	ROSCADO
<5>	2"	4064	ROSCADO	ROSCADO
<6>	2"	89	ROSCADO	ROSCADO
<7>	2"	262	ROSCADO	ROSCADO
<8>	2"	4298	ROSCADO	ROSCADO
<9>	2"	1985	ROSCADO	BISELADO



Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713
<http://www.bolinter.com>
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño: 285 Psig	Presión de Operación: 40 Psig	Min. Presión Prueba: 428 Psig
Temp. de Diseño: 100° F	Tratamiento Térmico: No	Hidráulica <input checked="" type="checkbox"/> Neumática <input type="checkbox"/>
Pintura: Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Aislación: Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>	END: 100%
Servicio: Drenaje de Aceite		

SIMBOLOGÍA			
	Tub. Nueva Aérea		Continuación de Línea
	Tub. Nueva Ent.		Sentido de Flujo
	Tub. Exist. Aérea		Ítem
	Tub. Exist. Ent.		Nº Juntas
	Junta Soldada		TIE-IN
	Junta Enchufe		Tie-In
	Junta Roscada		Instrumento Indicador

NOTAS GENERALES	
1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.	2. Código de Diseño ASME B31.8.

YPFB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses

REVISOR 1: Jafeth Acha

REVISOR 2: Felix Zarate

REVISOR 3: Walter Escobar

CONTRATISTA

GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña

REVISOR 1: Wilbert Mendez

REVISOR 2: Jorge Togo

REVISOR 3: Rudy Monasterio

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.	
07/May/24	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.	
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.Nº	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
							Ubicación: Colpa - Belgica (SCZ)	
							Etapas: Conforme a Obra	Código: SC-E30-ME-01-07-224 de 235
Proyecto: Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I							Escala: S/E	
Título del Plano: Isométrico 2"-0.218-F(D-1)-9031 Sistema Drenajes de Aceite							Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm	